

ecotile

Die beste Marke für ineinandergreifende PVC-Fliesen

Bodenlösungen für Industrie und Gewerbe

ecotile Ineinandergreifende PVC-Fliesen

STARK für Industrie und Gewerbe, ELEGANT für den Einzelhandel. Eine schnelle, einfache und umweltfreundliche Fußbodenlösung.

Details

Die ineinandergreifenden **ecotile** Fliesen sind eine belastbare, flexible und moderne Fußbodenlösung. **ecotile** Fliesen sind in vier verschiedenen Oberflächenstrukturen und vielen verschiedenen Farben erhältlich. Sie sind wahlweise mit sichtbarer Fügestelle oder einer ansprechenden verborgenen Fügestelle, sowie mit integrierter elektrostatischer Entladung (ESD), antistatisch oder als ergonomische Variante erhältlich.

ecotile Fliesen können in der Regel zeit- und kostensparend ohne aufwändige Vorbereitung des Bodens wie Imprägnierung, Estrichguss oder Klebemittel verlegt werden.

Zusammensetzung & Herstellung

ecotile Fliesen bestehen aus einem spritzgegossenem Material, das sich durch hervorragende Verschleißbeständigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien, langfristige Stabilität und stabile elektrische Eigenschaften auszeichnet.

Eine ökologisch nachhaltige Fußbodenlösung

Wir benutzen nur das hochwertigste Rohmaterial zur Herstellung unserer **ecotile** PVC-Fliesen. Sollten die Fliesen einmal das Ende ihrer langen Nutzungsdauer erreicht haben, sammeln wir die Fliesen kostenfrei ein und führen sie der Produktion der nächsten Generation von **ecotile** zu.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Extrem verschleißfest
- Geringe Instandhaltungskosten und einfache Pflege
- Ansprechendes, modernes Design
- Auch als ESD-Variante / antistatisch lieferbar
- Perfekt auch unter schwerer Belastung, mit Gabelstaplern befahrbar
- Schnell und einfach anzubringen, keine Verzögerung im Betriebsablauf
- Gute rutschfeste Eigenschaften
- Schützt bereits vorhandene Bodenbeläge vor Schäden
- Vielseitig, Design und Struktur der Bodenbeläge sind schnell und einfach anzupassen
- Ideal für unebene, feuchte oder verunreinigte Böden
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis
- Hergestellt in Großbritannien - zertifiziert nach ISO 9001
- 10 Jahre Garantie

Anwendungsbereiche

ecotile ecotile PVC-Fliesen werden bereits seit mehr als 25 Jahren in Schulen, Fabriken und Büros in Europa eingesetzt. Sie sind für den Einsatz von Schwertransportern und Gabelstaplern bestens geeignet und bieten gute Wärme- und Schalldämmung sowie hervorragenden Widerstand gegen besondere Belastungen durch Stöße oder Schwingungen.

- Fabrikanlagen
- Lagerhallen
- Werkstätte
- Sport- und Freizeiteinrichtungen
- Ausstellungsräume
- Passagierterminals
- Schulen
- Ladenräume



ecotile Standardfarben und Oberflächenstrukturen

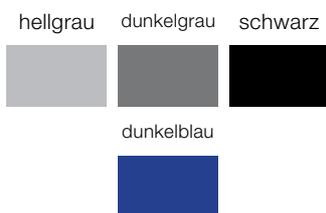
ecotile Sichtbare Verbindung 500 x 500 x 7mm und ESD Fliesen



ecotile 7mm glatt



ecotile 7mm genoppt



ecotile 7mm & 5mm ESD & ANTISTATISCH BS EN 61340/5 Konform



ecotile Verborgene Verbindung 500 x 500 x 6mm und 500 x 500 x 5mm Fliesen



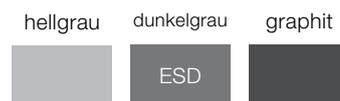
ecotile 6mm glatt



ecotile 6mm schiefer



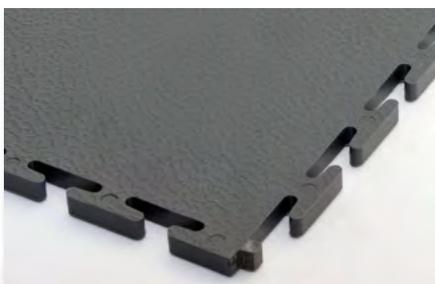
ecotile 5mm



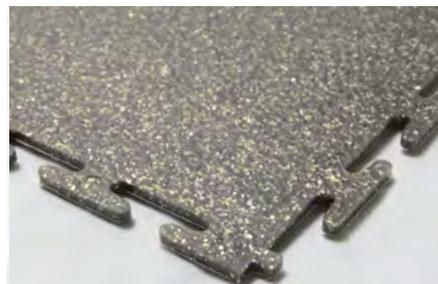
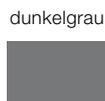
SONDERANFERTIGUNGEN

Benötigen Sie eine bestimmte Farbe? Kontaktieren Sie bitte unser Vertriebsteam. Wir können unsere PVC-Fliesen in nahezu jeder RAL-Farbe herstellen. Bitte beachten Sie dazu die folgenden Hinweise und Bedingungen:

- *Mindestens 10% Aufpreis abhängig von der Farbwahl.*
- *Lieferzeit von mindestens 6 bis 8 Wochen ab Bestelldatum*
- *Mindestabnahmemenge 130m²*
- *Zusatzkosten für Anfertigung / Farbgenauigkeit € 350 pro gewählte Farbe*
- *Bitte beachten Sie, dass nach Annahme Ihrer Bestellung keinerlei Änderungen, Stornierungen oder Rücksendungen von uns akzeptiert werden können.*



ecotile 10mm glatt



ecotile 5mm dekorativ



Wichtige Anmerkung:

1. Es ist notwendig den Ecotile Bodenbelag 24 Stunden vor dem Verlegen in der Mindestraumtemperatur von 15°C zu akklimatisieren. Ecotile Bodenbeläge sind für Aussenanwendungen untauglich.
2. Von der direkten Sonnenbestrahlung betroffene Bereiche (Rollläden, Dachfenster, breite verglaste Wände) verlangen das Verkleben des Ecotile Bodens..
3. Gummireifen können Verfärbungen der Oberfläche des Ecotile Belags verursachen. (Auch andere Bödenarten werden davon betroffen.) Für Garagenanwendungen empfehlen wir graphitgraue oder schwarze Fliesen..
4. ESD Bodenbelag – Auf der Oberfläche sichtbare Metallfasern sind integrierte und wesentliche Bestandteile der Fliese. Das ist ein fundamentaler und unvermeidlicher Teil des Herstellungsprozesses, der eine optimale Leitfähigkeit Ihres ESD Bodens garantiert.

ecotile 500/6

Die schwimmend verlegbare Fliese mit verborgener Fügestelle.

Wo und warum sollten Sie **ecotile 500/6** einsetzen?

Die Eigenschaften von **ecotile 500/6** sind nahezu identisch mit denen von **ecotile 500/7**. **ecotile 500/6** ist daher eine gute Alternative für Kunden, die ein Design mit unsichtbarer Fügestelle wünschen. Die Push-Fit Naht bietet besseren Schutz vor Wassereintritt und wird daher besonders gern in Küchen, Ladenräumen, Labors etc. eingesetzt.

Die ineinandergreifenden Bodenfliesen mit verborgener Fügestelle:

ecotile 500/6 ineinandergreifende Bodenfliesen sind eine strapazierfähige, flexible und moderne Bodenlösung.

ecotile 500/6 ist in vier Oberflächenausführungen und vielen verschiedenen Farben erhältlich. Die abgekantete, verborgene Fügestelle der Fliesen sorgt für eine glatte und elegante Erscheinung. **ecotile 500/6** kann ohne Feuchtigkeitsdichtung, Estrich oder Kleber verlegt werden und verringert so VOC-Emissionen, Zeit- und Kostenaufwand für die Montage erheblich.

Zusammensetzung & Herstellung: **ecotile 500/6**

bestehen aus einem spritzgegossenen Material, das sich durch hervorragende Verschleißbeständigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien, hohe langfristige Stabilität und stabile elektrische Eigenschaften auszeichnet.

Eine nachhaltige Lösung für die Umwelt: **ecotile 500/6**

wird aus hochwertigem Material hergestellt. Sobald die Fliesen das Ende ihrer Nutzungsdauer erreicht haben, sammeln wir die Fliesen kostenfrei ein und führen sie der Produktion der nächsten Generation von ecotile zu.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- *Geringe Instandhaltungskosten und einfache Pflege.*
- *Ansprechendes, modernes Design.*
- *Schnell und einfach zu verlegen, keine Ausfallzeiten.*
- *Gute rutschfeste Eigenschaften.*
- *Schützt den vorhandenen Boden vor Beschädigung.*
- *Vielseitig durch schnell und einfach zu ändernde Designs oder Anordnungen.*
- *10 Jahre Garantie.*

Anwendungsbereiche:

ecotile 500/6 wird in Ladenräume, Fabriken, Schulen und Büros verwendet und bietet gute Wärme- und Schalldämmung, ist wartungsarm und leicht zu pflegen.

- *Schulen & Universitäten*
- *Passagierterminals*
- *Büros & Ladenräume*
- *Messen & Ausstellungsräume*
- *Werkstätte*
- *Waschküchen*
- *Sport- und Freizeiteinrichtungen*
- *Leichtindustrie*



ecotile 500/7

Das Original - die schwimmend verlegbare Bodenfliese mit dem bewährten Schwalbenschwanzprofil.

Wo und warum sollten Sie **ecotile 500/7** einsetzen?

Die schwimmend verlegbare, verzahnte Bodenfliese **ecotile 500/7** ist das Original mit dem klassischen sichtbaren Schwalbenschwanzprofil und einer Stärke von 7 mm. **ecotile 500/7** ist ein robuster, schwer belastbarer Bodenbelag, der hoher Punktbelastung, Stößen und Schwingungen standhalten kann und eignet sich damit bestens für die meisten Einsatzbereiche, insbesondere bei hoher Begehungsfrequenz und Schwerlastverkehr wie Gabelstaplern (und Fahrzeugen bis zu einem Leergewicht von 3,5 Tonnen). Falls Sie sich nicht sicher sind, ob Sie **ecotile 500/7** einsetzen können, sprechen Sie mit unserem Vertriebsteam und/oder informieren Sie sich über unsere besonders strapazierfähige UHD-Fliese 500/10. Vergleichen Sie auch unsere Fliesen mit verborgener Fügstelle, ESD-, Antistatik- oder Comfort-Fliesen.

Strapazierfähig: **ecotile 500/7** aus widerstandsfähigem PVC ist weltweit die Nummer eins der verzahnten Bodenfliesen und ist zu 100 % recycelbar. Sie können ohne zusätzliche Feuchtigkeitsdichtung, Estrich oder Klebemittel verlegt werden und verringern so VOC-Emissionen, Zeit- und Kostenaufwand für die Montage erheblich. **ecotile** PVC-Fliesen werden in zwei Härtestufen für unterschiedlichste Einsatzbereiche hergestellt, z. B. als weiche Fliese für Schulen und Geschäftsräume (siehe S500/7) oder als harte Fliese für Fabriken und Lagerhallen.

Leicht zu verlegen: **ecotile 500/7** kann ohne Feuchtigkeitsdichtung, Estrich oder Kleber verlegt werden und verringert damit VOC-Emissionen sowie den Zeit- und Kostenaufwand für die Montage erheblich. Langlebig: **ecotile 500/7** Fliesen bestehen aus einem spritzgegossenen Material das sich durch hervorragende Verschleißbeständigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien, langfristige Stabilität und stabile elektrische Eigenschaften auszeichnet.

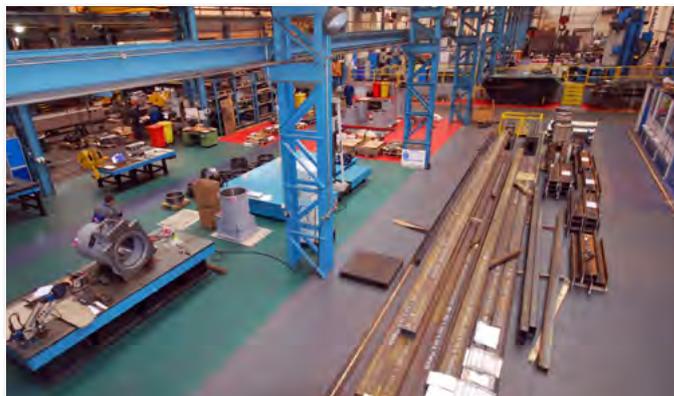
Alle Vorteile auf einen Blick:

- *Extrem strapazierfähig.*
- *Schnell und einfach zu verlegen, keine Ausfallzeiten.*
- *Gute rutschfeste Eigenschaften.*
- *Schützt den vorhandenen Boden vor Beschädigung.*
- *Ideal für unebene, feuchte oder verschmutzte Untergründe.*
- *10 Jahre Garantie.*

Anwendungsbereiche:

ecotile 500/7 wird bereits seit mehr als 25 Jahren in Schulen, Fabriken und Büros in ganz Europa eingesetzt. **ecotile 500/7** Fliesen sind für den Einsatz von Schwertransportern und Gabelstaplern bestens geeignet und bieten gute Wärme- und Schalldämmung sowie hervorragenden Widerstand gegen besondere Belastungen durch Stöße oder Schwingungen.

- *Fabrikanlagen & Lagerhallen*
- *Passagierterminals an Flughäfen & Bahnhöfen*
- *Büros & Ladenräume • Schulen & Universitäten*
- *Garagen & Werkstätte • Messen & Ausstellungsräume*
- *Sport- & Freizeiteinrichtungen*
- *Haftanstalten, Polizeistationen & Feuerwachen*



ecotile 500/10

UHD-Fliesen für höchste Beanspruchung

Wo und warum sollten Sie **ecotile 500/10** einsetzen?

ecotile 500/10 wird zur schnellen Ausbesserung und zum Schutz von Lager- und Betriebsböden mit starker Beanspruchung eingesetzt. Die PVC-Fliese mit einer Stärke von 10 mm wird besonders für die Nutzung in Bereichen empfohlen, in denen schwere Gabelstapler, Gangstapler oder Schmalgangstapler eingesetzt werden, oder in denen LKW enge Manöver ausführen müssen oder die Räder während des Stillstands durchdrehen. **ecotile 500/10** hat sich ebenfalls sehr erfolgreich als Bodenbelag in Flugzeughangars und Pumpstationen auf Feuerwachen bewährt.

Die ineinandergreifenden UHD-Fliesen sind außergewöhnlich robust, widerstandsfähig gegen Stöße, schwere Lasten und hohe Verkehrsaufkommen. **ecotile 500/10** ist das Spitzenmodell der von uns hergestellten PVC-Fliesen und ist wie unsere gesamte Produktpalette schwimmend und damit schnell und einfach verlegbar.

Zusammensetzung & Herstellung: **ecotile 500/10** besteht aus einem spritzgegossenen Material, das sich durch hervorragende Verschleißbeständigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien, hohe langfristige Stabilität und stabile elektrische Eigenschaften auszeichnet.



Alle Vorteile auf einen Blick:

- Extrem robust & strapazierfähig.
- Hervorragender Widerstand gegen Einschläge & Schwingungen.
- Schützt den vorhandenen Boden vor Beschädigung.
- Keine Vorbereitung des Bodens oder Verklebung notwendig.
- Geringe Instandhaltungskosten und einfache Pflege.
- Gute rutschfeste Eigenschaften.
- Für Böden mit besonders starker Beanspruchung geeignet.
- Schnell und einfach zu verlegen, keine Ausfallzeiten.
- Gute rutschfeste Eigenschaften.
- Ideal für alte, unebene, feuchte, ölige oder verschmutzte Untergründe.
- Isoliert gegen Kälte, Feuchtigkeit & Lärm.

Anwendungsbereiche:

ecotile 500/10 kann fast überall eingesetzt werden und ist die Fliese Ihrer Wahl, falls Sie damit rechnen, dass Ihr Boden starken Belastungen und häufigen Einschlägen ausgesetzt ist und Bedenken wegen der Abnutzung haben.

- Maschinenbauanlagen
- Lagerhallen
- Kfz-Werkstätte
- Bereiche für Krafttraining
- Kraftwerke
- Flugzeughallen
- Passagierterminals
- Lebensmittelproduktion
- Einkaufszentren
- Feuerwachen
- Güterverkehrszentren
- Ingenieurwerkstätte

ecotile 500/7/ESD

Leitfähige / Ableitende Fliesen

Die patentierte ESD / antistatische, verzahnte Fliese:

ecotile 500/7/ESD ESD kann als Hauptuntergrund eingesetzt werden und ist garantiert über ihre gesamte Lebensdauer voll leistungsfähig. Die elektrostatisk ableitenden (ESD / EPA) verzahnten Fliesen eignen sich perfekt für den Gebrauch in Elektronik- und Telekommunikationswerken, in Computer Server-Räumen, in Produktionsanlagen, z. B. in der Pharma- und Farbindustrie oder petrochemischen Fabriken, sowie in bestimmten Bereichen der Lebensmittelproduktion, in denen Gefahr von Staubexplosionen (Zucker, Mehlstaub usw.) besteht.

Zusammensetzung & Herstellung: **ecotile 500/7/ESD** ESD wird aus einer widerstandsfähigen PVC-Verbindung hergestellt, die Millionen von kleinsten Metallfasern aus Edelstahl beinhaltet. Diese Fliese hat exzellente Abnutzungseigenschaften, ausgezeichnete chemische Widerstandsfähigkeit, langfristige Stabilität, gute Wetterbeständigkeit und stabile elektrische Eigenschaften.

Leistungsfähigkeit & Testergebnisse: **ecotile 500/7/ESD** wurde von einem unabhängigen Institut getestet:

- **Oberflächenwiderstand:** $2,2 \times 10^4 \Omega$ to $3 \times 10^6 \Omega$
- **Ableitwiderstand:** $2,9 \times 10^4 \Omega$ to $5,7 \times 10^5 \Omega$
- **Neigung zu elektrostatischer Aufladung:** $< 10 \text{ Volt}$ / $< 2,0 \text{ kV}$
- **Statische Zerfallszeit bei 15% Luftfeuchtigkeit:** 0,01 Sek.

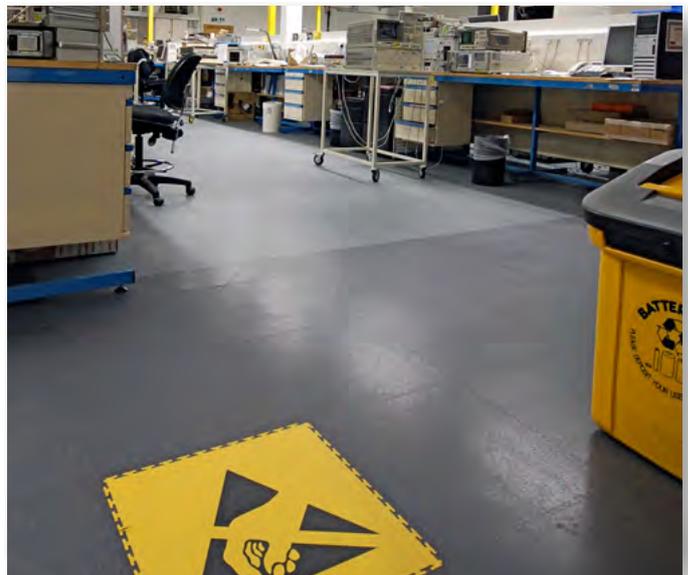
Die Testergebnisse garantieren, dass **ecotile 500/7/ESD** die britischen und internationalen Normen BS EN 61340-5-1:2007 und IEC 61340 erfüllt.



EN/ISO 61340/5, EN 1081,
EN1815 & EN6356 ESD
Flooring - Resistance to Ground



EN/ISO 61340/5, EN 1081,
EN1815 & EN6356
ESD Flooring - Surface Resistance



ecotile 502/7/AS

Antistatische PVC-Fliesen

ecotile 502/7/AS ist eine antistatische Fliese mit einem Oberflächenwiderstand zwischen $3,0 \times 10^9 \Omega$ and $3,4 \times 10^{11} \Omega$. Bei diesen Werten erzeugt der Bodenbelag weder statische Elektrizität, noch leitet er eine etwaige latente Ladung ab, die von einer Person aufgebaut wurde. **ecotile 502/7/AS** ist für Bereiche geeignet, in denen das Risiko elektrostatischer Komponentenschäden gering ist.

Zusammensetzung & Herstellung: **ecotile 502/7/AS** wird aus einer widerstandsfähigen PVC-Verbindung und einem chemischen Zusatz hergestellt, der die antistatische Leistungsfähigkeit gewährleistet.

Leistungsfähigkeit & Testergebnisse

- **Oberflächenwiderstand:** $3,0 \times 10^9 \Omega$ and $3,4 \times 10^{11} \Omega$



EN/ISO 61340/5, EN 1081, EN1815 & EN6356 Anti-static Floor Covering

ecotile S500/7

Die weichere PVC-Fliese mit verbesserter Ergonomie.

Wo und warum sollten Sie ecotile S500/7 nutzen?

ecotile S500/7 ist die weichere und flexiblere Ausführung von ecotile. Dieser Bodenbelag ist nicht für den Einsatz von Gabelstaplern oder Paletthubwagen geeignet. **ecotile S500/7** wird sehr erfolgreich zum Schutz von Arbeitsflächen, Produkten und Frachtgütern vor Beschädigung durch Aufprall auf harte Böden, in Bereichen von Maschinenanlagen und Werkbanken eingesetzt, sowie hinter Kassen und Theken, um das Auftreten von Erschöpfung bei Mitarbeitern zu verzögern. Bei niedrigen Temperaturen (unter Null Grad Celsius) verhalten sich diese Fliesen genau so wie die 7 mm Standardausführung von ecotile. Damit eignet sich **ecotile S500/7** auch ideal für den Einsatz in Kühl- und Gefrierkammern.

Zusammensetzung & Herstellung: ecotile S500/7

Fliesen werden in der gleichen Weise wie die Standardausführung von ecotile hergestellt, jedoch mit einem höheren Anteil an Weichmachern und Elastomeren, um die weichere, flexiblere Oberfläche der Fliese zu schaffen.

Anwendungsbereiche

- Fließbänder
- Bereiche von Maschinenanlagen
- Zum Schutz Ihrer Produkte
- Labore
- Kinderkrippen & -gärten
- Ladentheken
- Gefrierkammern
- Gepäckabwicklung

ecotile Logo-Fliesen:

Verleihen Sie Ihrem ecotile Boden mehr Ausdruck mit dauerhaften Bodenmarkierungen.

Mit **ecotile** können Sie fast jedes Logo oder Symbol in Ihrem ecotile Fußboden integrieren. ecotile Logo-Fliesen verleihen Hinweisschildern oder Markierungen dauerhaft höchste optische Präsenz. Die Logo-Fliesen werden mit einem CNC-Wasserstrahlschneider hergestellt, um eine präzise und saubere Ausführung zu gewährleisten. Damit ist nahezu jedes Design möglich. Bitte beachten Sie jedoch, dass Logos ausschließlich bei ecotile Fliesen in den folgenden Standard-Farben eingearbeitet werden können: Schwarz, Hellgrau, Dunkelgrau, Grün, Royalblau, Französisch Blau, Rot, Gelb, Terracotta und Weiß (sowie in einigen Spezialfarbtönen, je nach Verfügbarkeit).

PVC-Fliesen mit Firmenlogo: Präsentieren Sie Ihre Werbebotschaft oder Ihr Firmenlogo dort, wo es wahrgenommen wird und verbessern Sie das Image Ihres Unternehmens!

Kennzeichen & Symbole: Nahezu jedes Design kann in Ihrem ecotile Fußboden eingearbeitet werden.

Gefahren- / Sicherheitshinweise auf Fußböden:

Gemäß der gesetzlichen Arbeitsschutzbestimmungen muss jedes Unternehmen sicherstellen, dass die vorgeschriebenen Hinweisschilder überall in der Betriebsstätte angebracht werden. Wir können alle üblichen Warnzeichen (schwarz & gelb), Verbotsschilder (rot & weiß) und Gebotszeichen (blau und weiß) herstellen.

Anwendungsbereiche

- Geschäftsauslagen / Kassenterminals
- Ausstellungsbereiche
- Verkehrskennzeichen / Fußgängerübergänge
- Zur Vorbeugung von Sicherheitsrisiken
- Hinweise auf Fluchtwege
- Vorführräume
- Messestände
- Gebotsschilder



ArtikelNr	Details
-----------	---------

ecotile Rampen, Fußleisten & Bodenschwellen

E57.100	ecotile 500/7 Clip-On Rampenteilstücke sind in allen Standardfarben erhältlich. Abmessungen: 500 mm x 70 mm x 7 mm >1 mm
E57.000	ecotile 500/7 Clip-On Rampenteilstücke sind in allen Standardfarben erhältlich. Abmessungen: 590 mm x 70 mm x 7 mm >1 mm
PCR6	ecotile 500/6 Stick-On Rampenteilstücke / Fugenbänder (zum Aufkleben). In den Farben Schwarz, Dunkelgrau und Hellgrau erhältlich. Abmessungen: 2000 mm x 32 mm x 7 mm > 1 mm
AR268FO	Schwer belastbare Aluminiumrampenteilstücke 2700 mm x 80 mm x 8.5 mm >1 mm
ACS441	Fugenabdeckleiste aus Aluminium für Bodenschwellen und Dehnungsfugen 2700 mm x 40 mm
78.125	ecotile PVC-Schweißkleber für Stick-On Rampenteilstücke 125 ml

ecotile PVC-U Sockelleisten

40.722	ecotile PVC-U Sockelleiste Länge 2,5 m - NUR IN DUNKELGRAU. Abmessungen: 2500 mm x 100 mm x 15 mm
40.723	ecotile PVC-U Sockelleiste Länge 5 m - Satiniert Weiß Englische Eiche oder Rosenholz. Abmessungen: 5000 mm x 100 mm x 15 mm
40.724	ecotile PVC-U Sockelleiste Innenecke
40.725	ecotile PVC-U Sockelleiste Außenecke
40.726	ecotile PVC-U Reihenverbindungsset für Sockelleisten
77.5002	Webfix Fugenkleber für ecotile Leisten

ecotile Fugenabdichtung, Spachtelmasse und Klebstoffe

42.100	A46 Feuchtigkeitsbeständige, schnell aushärtende Reparaturmasse
42.101	Feather Finish selbstnivellierende Spachtelmasse
MK92S	2-Komponenten-Klebstoff für das Verkleben von ecotile Fliesen (für den Gebrauch in Bereichen, in denen die Fliesen direktem Sonnenlicht oder hohen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.)

ecotile Reinigungsmittel, Spezialversiegelungen & Polituren

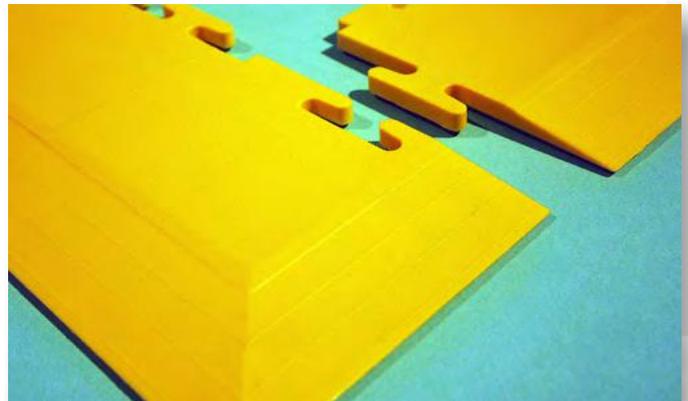
45.900	Anti-Verfärbungsversiegelung - Zur Vorbeugung gegen Weichmacherwanderung von Gummireifen, Färbemitteln etc.) *
45.850	Anti-Rutschversiegelung *
45.875	Extrem strapazierfähige Polyurethan Bodenversiegelung *

Alle mit * gekennzeichneten Produkte erfordern die fachgerechte Anwendung durch qualifiziertes Personal. Bitte kontaktieren Sie unser Vertriebsteam.

45.200	Rotex Allzweck-Fußbodenreiniger
45.400	Distance Universal-Fußbodenversiegelung
45.700	Viper Grundreiniger – Entfernt besonders starke Fettverschmutzung und Politur- oder Versiegelungsreste von ecotile Böden

ecotile ESD-Zubehör

16.234	ESD Erdungs-Set (Bestehend aus Erdungsband, beschlagener Fliese, Steckkontakt & Erdungskabel mit einem Widerstand von 1 meg Ohm) - ein Set reicht für 80 bis 100 m² ESD-Bodenbelag.
13.232	ESD Bodenmarkierungsfliese



ecotile Ineinandergreifende PVC-Fliesen

Technische & umweltbezogene Daten:

- **Normen und Zulassungen** - Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach BS EN 685:1996 (Elastische homogene und heterogene PVC Bodenbeläge), BBA 96/3229/3 (Laminatfußböden) und BS EN 649:1997 (Elastische Bodenbeläge).
- **Lebensdauerkosten** - Da **ecotile** ein schwimmend verlegbares Fußbodensystem ist, können einzelne Fliesen im Falle von Beschädigung oder Abnutzung entfernt und ersetzt werden. Diese Flexibilität verlängert die Lebensdauer des Fußbodens und verringert die Gesamtkosten erheblich.
- **Nachhaltigkeit** - **ecotile** ist zu 100 % recycelbar. Am Ende ihrer Nutzungsdauer können die Fliesen granuliert und zu einem neuen Bodenbelag verarbeitet werden. Andere Fußbodenbeläge haben in der Regel aufgrund von Verschleiß oder Veränderungswünschen des Gebäudeeigentümers nur eine begrenzte Lebensdauer. Die meisten Bodenbeläge können nach der Demontage nicht wiederverwendet werden, da sie bei der Montage verklebt werden mussten. Der Abfall, der bei der Demontage entsteht, kann daher oft nur noch auf Deponien untergebracht werden. **ecotile** kann nicht nur recycelt werden - es herrscht sogar große Nachfrage nach gebrauchten Fliesen.
- **Geschätzte Nutzungsdauer** - 25 Jahre +
- **VOC-Gehalt** - Spuren von flüchtigen Modifikationsstoffen und nicht-PVC-basierten Zusatzstoffen. Sehr viel niedrigerer VOC-Gehalt im Vergleich mit Bodensystemen auf Harzbasis oder mit Klebemitteln angebrachten konventionellen Bodenbelägen. **ecotile** Produkte enthalten kein Formaldehyd und sind in die Klasse E1 eingestuft.
- **Schalldämmung** - Es kann eine Geräuschminderung von bis zu 46 dB erreicht werden.
- **Härte** - Standard ISO 868 - **ecotile** 6 mm, 7 mm und 10 mm – 89-92 Shore A / **ecotile** comfort 76 Shore
- **Trittsicherheit / Anti-Rutsch-Eigenschaften:**
- **EN 14041:2004** - Zugelassen - Der durchschnittliche Messwert der dynamischen Reibungszahl liegt über 0,6.
- **DIN 51130:2004 - Klasse R10** - Geeignet für den Einsatz in Bereichen, in denen erhöhte Rutschgefahr durch Fettverschmutzungen, Öl oder Wasser besteht.
- **EN 13893:2002 – Dynamische Reibungszahl = 0,75 durchschn.**

Oberfläche	EN14041:2004 - Dynamische Reibungszahl	DIN 51130 – Trittsicherheitsklasse.
Genoppt	≥0,56	R10
Glatt	≥0,67	R10
Geriffelt	≥0,52	R9
Schiefer	≥0,65	R10

Alle oben aufgeführten Normen und Standards wurden vom SATRA Technology Centre geprüft und beurkundet

- **Brandverhalten** - **ecotile** ist nicht brennbar und erreicht Klasse 1 bei Tests auf Flammenausdehnung nach BS 476: Part 7 / DIN 13501: 2004 - Bfl-S1
- **Abrieb** - Verschleißgruppe T (< 0,1 mm / 100 Umdrehungen) (EN 660-2 / EN13845)
- **Mechanische Festigkeit** - 17 N/mm² nach DIN 53516 / Dichte - BS EN 436
- **Bestimmung der Länge, Rechtwinkligkeit & Kantengeradheit** - BS EN 428:1993 - < 0,13 % / 0,5 mm max.
- **Dicke** - BS EN 428 - 6,03 bis 9,24 mm +/- 0,15 mm
- **Bestimmung des Resteindrucks** - BS EN 433:1994 - < 0,1 mm / Maßhaltigkeit - BS EN 434:1994 – Maximale Formveränderung < 0,1 % / Druckfestigkeit - ISO 6721-1:1994, ISO 6721-2:1994, ISO 6721-6:1996: 520 kg/cm²
- **Dimensionale Stabilität** - BS EN 434:1994 – Maximale Änderung der Dimension <0.1%.
- **Druckfestigkeit** - ISO 6721-1:1994, ISO 6721-2:1994, ISO 6721-6:1996: 520kg/cm².
- **Verhalten gegenüber Chemikalien** - Gute Beständigkeit gegen die meisten gängigen Chemikalien. **ecotile** bietet kurz- bis mittelfristig guten Widerstand gegen die meisten Chemikalien, jedoch wie bei den meisten Materialien kann eine langfristige Belastung durch Chemikalien zu einer Beschädigung des Elastomers, der Farbe und Haltbarkeit der Fliese führen. Sollte das Material durch einen Unfall mit Chemikalien in Berührung kommen, empfehlen wir, die Fliesen so schnell wie möglich zu reinigen und ggf. entfernt werden, falls die Gefahr besteht, dass Chemikalien durchgesickert sein könnten. EN 13529 – Allgemein gebräuchliche Säuren, Fette & Gasöl – Kein Verfall / Lösungsmittel – Keine Beständigkeit nach längerem Kontakt
- **Farbechtheit / Lichtechtheit:** EN 20105-B021 - 5 (keine Beschädigung)
- **Reinigung** - Tägliche Pflege - Verwendung einer Scheuersaugmaschine oder Nasswischen.
- **Elektrostatische Eigenschaften** - **ecotile** Standard: Oberflächenwiderstand: 10¹¹ and 10¹⁴ Ω / **ecotile** ESD: • Oberflächenwiderstand: 3 x 10⁶Ω und 2,2 x 10⁴Ω / Erdableitwiderstand: 5,7 x 10⁵Ω and 2,9 x 10⁴Ω / **ecotile** Antistatik: Oberflächenwiderstand: 3 x 10⁹Ω / und 2,2 x 10¹¹Ω.
- **Mechanischer Widerstand:** Die Prüfungen wurden gemäß der Anforderungen in Anhang A.1 der BS IEC 61340-5-1:2007 durchgeführt. **ecotile** ESD erfüllt die Empfehlungen der BS EN 61340 5-1:2007 für zur primären Erdung verwendbaren Bodenbeläge.
- **Beständigkeit gegen Hitzeeinwirkung durch Gegenstände/Lötzinn** - Gut
- **RAL Farben** - Aufgrund möglicher Abweichungen im Herstellungsprozess, die wir nicht beeinflussen können, können wir eine exakte Übereinstimmung mit RAL Farbtöne nicht garantieren. Die folgende Liste dient ausschließlich zur Orientierung: Schwarz - RAL9017, Hellgrau - RAL7004, Dunkelgrau - 7015, Dunkelblau - RAL5013, Grün - RAL6026, Rot - RAL3020, Terracotta Rot - RAL3009, Gelb - RAL1023, Französisch-Blau RAL5017, Stein - RAL1015.
- **Nutzungsklasse** -Leitfaden BS 8203:2001 / EN 685 – Klasse 43.



The CE marking certifies that a product has met EU consumer safety, health or environmental requirements. ecotile carries the CE marking and is manufactured to and corresponds with the criteria detailed for PVC flooring as detailed in EN 14041.

ecotile Ineinandergreifende PVC-Fliesen

Installationshinweise & Allgemeine Geschäftsbedingungen

Die folgenden Hinweise dienen als Leitfaden für Sie und enthalten Beschreibungen zur Montage und Nutzung von ecotile. Die Liste ist nicht vollständig, berücksichtigt aber die wesentlichen Punkte und Erfahrungen, die wir in den vergangenen Jahren unserer Geschäftstätigkeit gemacht haben.

- **Oberfläche / Patina ecotile** Bodenbeläge wurden speziell für extrem lange Haltbarkeit und einfache Installation entwickelt. Ihre einzigartige, ineinandergreifende Form und die Form der Herstellung machen dies möglich. Durch die Produktion kann ein sichtbarer Abdruck in Form eines Spritzgusspunkts in der Mitte und entlang der Führungslinien von der Mitte sowie an den äußeren Kanten der Fliese entstehen. Bei **ecotile ESD** Fliesen können die im Material eingearbeiteten Fasern aus Edelstahl an der Oberfläche sichtbar sein. Dies ist unvermeidlich und ein wesentlicher Teil des Produktionsprozesses und sorgt für eine optimale ESD-Leistung. Bitte überprüfen Sie die Fliesen vor der Montage. Sollten die sichtbaren Abdrücke zu stark sein und Sie die Fliesen reklamieren wollen, fahren Sie bitte nicht mit der Montage fort. Sollten 10 m² oder mehr bereits verbaut worden sein, können wir keine Rückerstattung oder Rücknahme der gelieferten Fliesen mehr akzeptieren.
- **Chargensteuerung:** Leider können wir keine 100 %ige Farbübereinstimmung zwischen verschiedenen Produktionschargen garantieren. Jede einzelne Bestellung wird von der gleichen Charge geliefert, falls Sie jedoch zusätzliche Fliesen benötigen oder eine größere Fläche verlegen möchten, können wir jedoch nicht immer sicherstellen, dass Nachbestellungen von der gleichen Charge geliefert werden können.
- **Trocken verlegen oder kleben: ecotile** Bodensysteme können in den meisten Fällen ohne Klebemittel verlegt werden; auch trocken verlegte Fliesen halten Gabelstapler und Fahrzeugverkehr problemlos stand. Sollte der Boden hohem Scherdruck oder starker Punktbelastung ausgesetzt sein (zum Beispiel wenn ein elektrischer Dreirad-Schubmaststapler auf engem Raum eingesetzt wird, bei dem die Batterien über einem einzelnen kleinen Hinterrad liegen), kann es notwendig sein, die Fliesen zu verkleben. Bitte wenden Sie sich für weitere Auskünfte an **ecotile**.
- **Dehnungsfugen: ecotile** Fliesen müssen mit einer Dehnungsfuge von 5 mm zwischen einzelnen Fliesen und zwischen Fliesen und jedem festen Punkt (wie Wänden und fest stehenden Maschinen) verlegt werden. Die Mindesttemperatur, bei der ecotile Bodenbeläge verlegt werden können, beträgt 15°C. Bevor mit dem Verlegen begonnen werden kann, müssen die Fliesen für mindestens 24 Stunden bei einer Mindesttemperatur von 15°C am Installationsort gelagert werden.
- **Beständigkeit gegen Chemikalien & Verfärbungen: ecotile** Bodensysteme sind sehr beständig gegen Benzin und andere Kohlenwasserstoffe. Längerer und übermäßiger Kontakt mit Chemikalien kann jedoch das Elastomer in den Fliesen beschädigen und dazu führen, dass sich der Bodenbelag wellt. Sollten Chemikalien verschüttet worden sein, reinigen Sie den Boden gründlich. Bei Verdacht auf Durchsickern der Chemikalien empfehlen wir, die betroffenen Fliesen zu entfernen und die Unterseite der Fliesen zu reinigen. Gummireifen (PKW, Motorräder & Gabelstapler) enthalten eine Chemikalie, die ecotile Fliesen und andere Bodenbeläge verfärben kann (Vulkanisation / Weichmacherwanderung). Diese Verfärbungen beschädigen die Fliesen nicht, wir empfehlen jedoch, beim häufigen Einsatz von Fahrzeugen ecotile Fliesen in einer dunkleren Farbe zu verlegen, damit eventuelle Verfärbungen weniger sichtbar sind.
- **Nutzung in Außenbereichen: ecotile** ist nicht für den Einsatz im Freien geeignet.
- **Direkte Sonnenstrahlung:** (verglaste Foyers, Lädeneingänge, südorientierte Verladungsrampen, Dachfenster, etc.) Es wird das Verkleben von Fliesen in Bereichen empfohlen, die der direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt werden, wie z. B. verglaste Eingänge von Läden, südorientierte Türen von Verladungsrampen, etc. Es ist möglich, dass sich die Fliesen bei der direkten Sonnenstrahlung stark erwärmen, schneller und extremer ausdehnen als der restliche Boden.

Von ecotile durchgeführte Montage

- Bevor die Montage beginnen kann, müssen die Fliesen für einen Zeitraum von mindestens 24 Stunden im Installationsbereich zur Akklimatisierung gelagert werden.
- **ecotile** behält sich das Recht vor, unvorhergesehene Reparaturarbeiten / Änderungen, die für die planungsgemäße Ausführung der Montage notwendig sein können, in Rechnung zu stellen - zum Beispiel bei Beschädigung des Bodens durch Entfernung des alten Bodenbelags, oder bei notwendiger Anpassung von Türen.
- Bitte beachten Sie: Wenn der Boden durch ecotile verlegt werden soll, ist der Kunde verantwortlich dafür, dass der Montagebereich möglichst freigehalten wird. Ein besonderer Vorteil von ecotile liegt daran, dass die Fliesen verlegt werden können, ohne Maschinen, Werkbanken etc. verschieben zu müssen. Damit unsere Mitarbeiter Ihren neuen Boden so schnell und effizient wie möglich verlegen können, bitten wir Sie, Paletten, Kisten, Computer etc. auf Tische zu stellen und damit die Fläche freizuhalten.
- Die Nichtbeachtung dieser Hinweise kann zum Erlöschen Ihrer Gewährleistungsansprüche führen. Sollte eine Nachbesserung oder Reparatur notwendig sein, weil unsere Hinweise nicht beachtet wurden, ist ecotile dazu berechtigt, Ihnen Ausbesserungsarbeiten in Rechnung zu stellen.

ecotile & ecotile ESD Garantie

ecotile llp. garantiert für die Dauer von zehn Jahren ab Installationsdatum, dass die ineinandergreifenden Fliesen nicht verformen, zusammenziehen oder verzerren. Sollten sich die Fliesen dennoch verformen, ersetzen wir die defekten Fliesen kostenfrei, vorausgesetzt dass die folgenden Bedingungen eingehalten wurden:

- Die Fliesen sind in gemäß der Installationsanweisungen von ecotile verlegt worden (insbesondere die Mindesttemperatur 15 Grad Celsius und die Dehnungsfugen von mindestens 5 mm zwischen Fliesen und feststehenden Punkten, Wänden etc. müssen eingehalten worden sein).
- Der **ecotile** Boden zeigt normale Verschleißerscheinungen und ist nicht durch falsche Anwendung oder Vandalismus beschädigt worden.
- Wir garantieren außerdem, dass ecotile ESD Produkte die gesamte Nutzungsdauer über ihre volle ESD-Leistung beibehalten und dass die antistatischen Eigenschaften aller Produkte der **ecotile** Antistatik Reihe für zwei Jahre erhalten bleiben.
- Von der Gewährleistung ausgeschlossen sind:
 - Schäden, die durch die Einwirkung von Chemikalien oder Kohlenwasserstoffen entstehen, deren Auswirkung noch nicht von ecotile getestet wurde oder die nicht in den technischen Daten unserer Broschüre als unbedenklich aufgeführt werden. **ecotile** Produkte sind sehr beständig gegen die meisten gebräuchlichen Chemikalien und Kohlenwasserstoffe mit Ausnahme von Toluol und dessen Derivaten. Sollten Kunden unsicher bei der Benutzung einer Chemikalie sein, empfehlen wir, dass sie die Auswirkung der Chemikalien selbst prüfen, bevor sie **ecotile** Böden verlegen.
 - Rückstände von Gummireifen (PKW, Motorräder, Gabelstapler etc.), Zigaretten oder anderen Brennmitteln sowie Verfärbung der Oberfläche durch Aceton, Schneidöle und Schmiermittel (insbesondere schwefelhaltige) oder Verlassen der Farben durch UV-Strahlen oder Sonnenlicht.
- Haftung durch ecotile für Defekte oder Beschädigung des Materials durch besondere Umstände, die von **ecotile** nicht beeinflusst werden können, wie z. B. Überflutung, Stürme oder ein defekter Untergrund.

ecotile wird jeden Gewährleistungsanspruch genau prüfen und haftet nur für die beschriebenen Garantiefälle unter der Bedingung, dass der **ecotile** Bodenbelag gemäß der oben aufgeführten Beschreibung verlegt und gepflegt wurde. Die Haftung von **ecotile** beschränkt sich auf die kostenfreie Lieferung von genügend Material, um die fehlerhaften Fliesen zu ersetzen.

ecotile Ineinandergreifende Fliesen

Installationshinweise & Allgemeine Geschäftsbedingungen

Farben & Oberflächenstruktur: ecotile Fliesen sind in neun Standardfarben und vier Oberflächenstrukturen erhältlich. Sonderfarben sind auf Anfrage erhältlich.

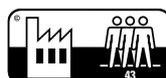
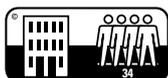
Montage: ecotile Böden lassen sich schnell und einfach verlegen und die Fliesen benötigen keine Feuchtigkeitsdichtung und müssen in den meisten Fällen auch nicht verklebt werden. Der Boden darf nur verlegt werden, nachdem die Fliesen lange genug bei Raumtemperatur gelagert wurden (mindestens 15 Grad Celsius). Beginnen Sie die Montage bei Fliesen mit offener Fügestelle in der Mitte des Raumes und bei Fliesen mit verborgener Fügestelle in einer Ecke des Raumes. Verlegen Sie alle Fliesen in voller Größe und lassen Sie den Boden sich absetzen. Schneiden Sie erst danach Fliesen für die angrenzenden Randbereiche, Wände und feststehende Punkte zurecht und lassen Sie mindestens 5 mm Dehnungsfuge zwischen den Fliesen und jedem feststehenden Punkt frei. Genauere Angaben und Installationshinweise finden Sie in unserer Installationsanleitung, die jeder Lieferung beiliegt und bei Bedarf unter www.eco-tile.net/downloads.php heruntergeladen werden kann.

Reinigung & Pflege: Kehren Sie den Boden regelmäßig, um Schmutzpartikel zu entfernen und wischen Sie die Böden gelegentlich feucht oder benutzen Sie eine Scheuersaugmaschine mit einem pH-neutralen Reinigungsmittel, das im Verhältnis 1:80 und 1:50 verdünnt wurde. Das Auftragen einer strapazierfähigen Bodenversiegelung bewahrt das Erscheinungsbild Ihres Bodens zusätzlich und verlängert die Nutzungsdauer. Detaillierte Anweisungen zur Reinigung und Pflege sowie eine Liste aller geeigneten Reinigungs- und Pflegemittel können unter www.eco-tile.net/download.php heruntergeladen werden.

Product Data			
Dimensions	E500/5-5mm Thickness- Smooth	Thickness - Raised Disk	Thickness - Slate
All Tiles – 500 x 500mm	E500/5- 4.5mm E500/6 - 6.3mm E500/7 - 6.8mm E500/10 - 9.53mm E500/7/ESD - 6.8mm	- - E500/7 - 7.6mm S500/7 – 7.6mm	- E500/6 - 6.3mm
Weight/m ²			Packaging:
E500/5-4.5mm 5.44kgs/m ² E500/6 Smooth, 8.0kgs/m ² / Slate - 8.2kgs/m ² 2.5m ² per box E500/7 (inc. ESD) Smooth 8.86kgs/m ² / Raised Disk 9.1kgs/m ² E500/10 Smooth 11.24kgs/m ²			Pack Size: 10 tiles per box 2.5m ² per box



EN 649 - Homogenous Flooring
EN 13845
ASTM F1303



ENHANCED SLIP: Sustainable wet slip resistance EN 14041: 2004 - Pass / DIN51130:2004 - R10 - Suitable for use in areas where there is an increased risk of slipping due to grease, oil water etc. Mean surface roughness Rz ≥37µm The slip resistance across all ecotile products is assured throughout the guaranteed life of the product, with strict adherence to HSE Guidelines.



REACTION TO FIRE: EN 13501-1 Class Bfl-S1
EN ISO 9239-1 ≥8kw/m²
EN ISO 11925-2 Pass / ASTM E648 Class 1



EN 423 G00D



Impact Resistance
EN13329 -
549 549kg/cm²



* EN/ISO 61340/5, EN 1081,
EN1815 & EN6356
Resistance to Ground



EN 13845 50K cycles EN 649 Group T



Noise Reduction
EN 140-8 >46db



* EN/ISO 61340/5, EN 1081,
EN1815 & EN6356 -
Surface Resistance



Thickness of wear layer EN 429 6 to 10mm



** EN/ISO 61340/5, EN 1081,
EN1815 & EN6356 - Anti-static
Floor Covering

Anmerkung: * gilt ausschließlich für die Fliesen ecotile 500/7/ESD und E502/7/AS

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Head Office & Factory

Ecotile Flooring Ltd
Unit 15 North Luton Industrial Estate
Sedgwick Road, Luton,
LU4 9DT
Tel: +44 (0) 1582 788 232
Fax: +44 (0) 2089 299 150
www.ecotileflooring.com

North of England Sales Office & Showroom

Ecotile Flooring Ltd
Unit A Briar Rhydding House
Otley Road, Baildon
West Yorkshire, BD17 7JW
Tel: +44 (0) 1274 599 258
Fax: +44 (0) 2089 299 150
www.ecotileflooring.com

European Sales Office

Ecotile Böden AG
Stadthausstrasse 12
CH-8400 Winterthur.
Switzerland
Tel: +41 52 269 21 35
Fax: +41 52 214 14 00
www.ecotileboden.com



ESD
Earth Bonding Point



CERTIFICATE NUMBER: AJA11/15057



Proudly manufactured in the UK



CONTRACTORS HEALTH & SAFETY ASSOCIATION MEMBER
Accredited Contractor
www.chas.co.uk



Registered